

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО НПП «ЭЛЕМЕР»

В.М. Окладников

« 19 » 03 2014 г.

ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ИЗ ПЛАТИНЫ И МЕДИ

ТС-1088

ФОРМА ЗАКАЗА

Вводится в действие с « 02 » 04 2014 г.

СОГЛАСОВАНО

Директор по маркетингу

Р.О. Балувев

« 17 » 03 2014 г.

СОГЛАСОВАНО

Директор по производству

Р.А. Болтенков

« 13 » 03 2014 г.

Директор по спецпроектам в  
сфере атомной энергетики

И.И. Есаулов

« 13 » 03 2014 г.

Главный конструктор по  
направлению «Термометрия»

С.П. Полуниин

« 24 » 02 2014 г.

Технический директор

Д. В. Дегтярев

« 14 » 03 2014 г.

Начальник ОС и ТД

Л. И. Толбина

« 13 » 03 2014 г.

## Форма заказа

|         |   |    |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |
|---------|---|----|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|
| ТС-1088 | X | /X | X | X | X | X | X | — | —  | X  | X  | X  | X  | X  | X  | ТУ |
| 1       | 2 | 3  | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 15 | 16 |

1. Модификация термопреобразователей сопротивления.
2. Вид исполнения с кодом при заказе:
  - – общепромышленное;
  - В – вибропрочное (с указанием группы исполнения F2, F3, G2 по таблице 1)  
**Только пленочные чувствительные элементы. Тип головки только АГ-04;**
  - ВС – вибропрочное сейсмостойкое (9 баллов)  
**Только пленочные чувствительные элементы. Тип головки только АГ-04;**
  - Ех – взрывозащищённое «искробезопасная электрическая цепь»;
  - А – атомное (повышенной надежности);
  - НЗ – нестандартный заказ (изготавливается по эскизам или образцам заказчиков).**Комбинация исполнений рассматривается индивидуально, требует согласования!**
3. Номер конструктивного исполнения (см. таблицы конструктивных исполнений).
4. Класс безопасности для приборов с кодом при заказе А:
  - 2, 2Н, 2У, 2НУ, 3, 3Н, 3У, 3НУ (с приемкой уполномоченной организацией ОАО «Концерн Росэнергоатом»)
  - 4 (без приемки)
5. Номинальная статическая характеристика НСХ.
6. Диапазон измеряемых температур, °С.
7. Длина монтажной части L, мм. **Заказ длины отличной от табличных требует согласования!**
8. Диаметр монтажной части, мм.  
Для ТС-1088 /2-1, /3, /4, /6, /7 указывается два диаметра – основной и утонения (пример: 10->6).
9. Не используется.
10. Не используется.
11. Класс допуска (АА, А, В, С)
12. Тип клеммной головки (таблица 3).
13. Тип кабельного ввода (таблица 3).
14. Схема электрических подключений (таблица 2).
15. Госповерка (индекс заказа – ГП).
16. Обозначение технических условий (ТУ 4211-012-13282997-09).

### Примеры записи обозначения при заказе ТС-1088

|         |   |    |   |       |            |     |    |   |    |    |       |    |    |    |    |
|---------|---|----|---|-------|------------|-----|----|---|----|----|-------|----|----|----|----|
| ТС-1088 | — | /1 | — | Pt100 | -50...+200 | 200 | 10 | — | —  | В  | АГ-10 | С  | №2 | ГП | ТУ |
| 1       | 2 | 3  | 4 | 5     | 6          | 7   | 8  | 9 | 10 | 11 | 12    | 13 | 14 | 15 | 16 |

|         |   |    |   |       |          |     |   |   |    |    |       |       |    |    |    |
|---------|---|----|---|-------|----------|-----|---|---|----|----|-------|-------|----|----|----|
| ТС-1088 | — | /1 | — | Pt100 | 0...+150 | 800 | 8 | — | —  | АА | АГ-10 | КВМ16 | №3 | ГП | ТУ |
| 1       | 2 | 3  | 4 | 5     | 6        | 7   | 8 | 9 | 10 | 11 | 12    | 13    | 14 | 15 | 16 |

|         |      |    |   |      |            |     |       |   |    |    |       |    |    |    |    |
|---------|------|----|---|------|------------|-----|-------|---|----|----|-------|----|----|----|----|
| ТС-1088 | В G2 | /3 | — | 100М | -50...+200 | 120 | 10->8 | — | —  | С  | АГ-04 | С  | №3 | ГП | ТУ |
| 1       | 2    | 3  | 4 | 5    | 6          | 7   | 8     | 9 | 10 | 11 | 12    | 13 | 14 | 15 | 16 |

|         |    |    |   |     |             |      |    |   |    |    |       |    |    |    |    |
|---------|----|----|---|-----|-------------|------|----|---|----|----|-------|----|----|----|----|
| ТС-1088 | Ех | /8 | — | 46П | -196...+600 | 1250 | 10 | — | —  | С  | АГ-10 | С  | №2 | ГП | ТУ |
| 1       | 2  | 3  | 4 | 5   | 6           | 7    | 8  | 9 | 10 | 11 | 12    | 13 | 14 | 15 | 16 |

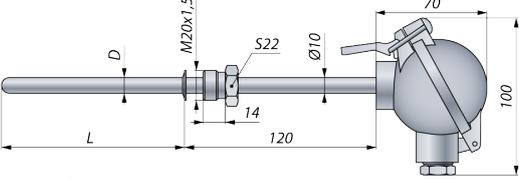
|         |      |     |      |   |             |     |       |   |    |    |       |    |    |    |    |
|---------|------|-----|------|---|-------------|-----|-------|---|----|----|-------|----|----|----|----|
| ТС-1088 | А /4 | 3НУ | 100П | — | -100...+450 | 630 | 10->8 | — | —  | А  | НГ-10 | С  | №6 | ГП | ТУ |
| 1       | 2    | 3   | 4    | 5 | 6           | 7   | 8     | 9 | 10 | 11 | 12    | 13 | 14 | 15 | 16 |

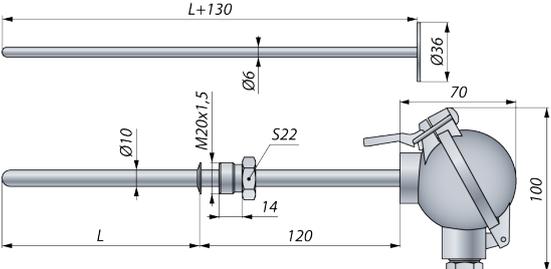
| Таблица 1. Воздействие синусоидальных вибраций высокой частоты |             |  |  |   |
|--|-------------|--|--|---|
| Группа исполнения  | Частота, Гц | Амплитуда                                      |  | Размещение  |
|  |             | смещение для частоты ниже частоты перехода, мм | ускорение для частоты выше частоты перехода, м/с |   |
| F2   | 10...500    | 0,150  | 19,6   | Места, расположенные вблизи помещений, в которых установлены работающие авиационные двигатели |
| F3   |             | 0,350  | 49,0   |   |
| G2   | 100...2000  | 0,750  | 98,0   |   |

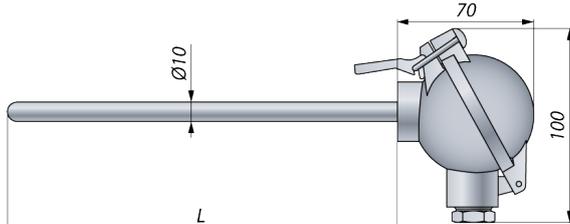
| Таблица 2. Схемы электрических подключений |    |    |    |    |    |
|--|----|----|----|----|----|
| №1   | №2 | №3 | №4 | №5 | №6 |
|  |    |    |    |    |    |

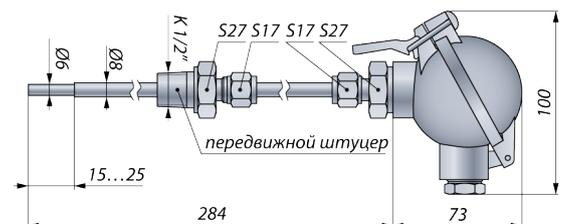
| Таблица 3. Тип клеммной головки и кабельного ввода                            |   |   |  |
|---|---|---|--|
| АГ-10<br>Алюминиевый сплав<br>с керамической вставкой<br>(базовое исполнение) | НГ-10<br>Нержавеющая сталь<br>с керамической вставкой | ПГ-10<br>Пластик<br>с керамической вставкой | АГ-04<br>Алюминиевый сплав.<br>с керамической вставкой |
|   |   |   |  |
| <b>С</b><br>(сальник)   | <b>С</b><br>(сальник)                                 | <b>С</b><br>(сальник)                       | <b>С16</b><br>(сальник)                                |
| <b>КВМ-16</b><br>(под металлорукав Ø16 и Ø15)                                 | <b>КВМ-16</b><br>(под металлорукав Ø16 и Ø15)         | —   |  |
| <b>КВП-16</b><br>(под пластик. гофру Ø16 и Ø15)                               | <b>КВП-16</b><br>(под пластик. гофру Ø16 и Ø15)       | —   |  |

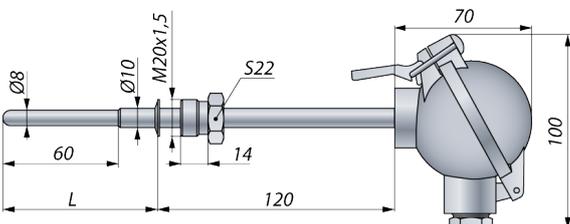
Таблица конструктивных исполнений

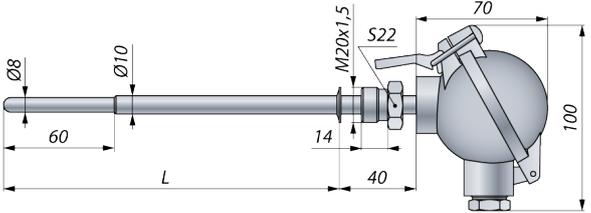
| ТС-1088/1  |          |            |    | НСХ  | Диапазон температур, °С |            |             |  | Схема подключения/Класс |             |     |     |     |     |     |     |    |
|--|----------|------------|----|--|-------------------------|------------|-------------|--|-------------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
|  |          |            |    |  | класс АА**              | класс А**  | класс В     | класс С  | 1                       | 2           | 3   | 4   | 5   | 6   |     |     |    |
|  <p>* — для проволочных чувствительных элементов минимальная длина L — 100 мм.<br/>** — минимальная длина L — 120 мм. Схемы №2; №3; №5; №6.</p> |          |            |    |  | проволочные ч.э.*       | 53М*       | —           | —  | —50...+200              | —180...+200 | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |    |
|  |          |            |    | 50М*   |                         | —          | —           | —50...+200   | —180...+200             | BC          | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |    |
|  |          |            |    | 100М*  |                         | —          | —           | —50...+200   | —180...+200             | BC          | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |    |
|  |          |            |    | 46П*   |                         | —          | —           | —196...+600  | —196...+600             | BC          | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |    |
|  |          |            |    | 50П*   |                         | —          | —           | —196...+600  | —196...+600             | BC          | ABC | ABC | BC  | ABC | ABC | ABC |    |
|  |          |            |    | 100П*  |                         | —50...+250 | —100...+450 | —196...+600  | —196...+600             | BC          | ABC | ABC | BC  | ABC | ABC | ABC |    |
|  |          |            |    | пленочные ч.э.   | 50М                     | —          | —           | —50...+200   | —50...+200              | BC          | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |    |
|  |          |            |    |  | 100М                    | —          | —           |  |                         | BC          | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC |
|  |          |            |    |  | 50П                     | —          | —           |  |                         | BC          | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC |
|  |          |            |    |  | 100П                    | —          | —           |  |                         | BC          | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC |
| Pt50   | —        | —          | BC |  | BC                      | BC         | BC          |  |                         | BC          | BC  | BC  | BC  |     |     |     |    |
| Pt100  | 0...+150 | —30...+200 | BC |  | ABC                     | ABC        | BC          |  |                         | ABC         | ABC | ABC | ABC |     |     |     |    |
| Pt500  | —        | —          | BC |  | BC                      | BC         | BC          |  |                         | BC          | BC  | BC  | BC  |     |     |     |    |
| Pt1000   | —        | —          | BC | BC   | BC                      | BC         | BC          | BC   | BC                      | BC          |     |     |     |     |     |     |    |
|  |          |            |    | АГ-10, НГ-10, ПГ-10 с керамической вставкой  |                         |            |             |  |                         |             |     |     |     |     |     |     |    |
| Диаметр монтажной части D, мм  |          |            |    | 6 мм    8 мм    10 мм  |                         |            |             | Алюминиевый сплав или нержавеющая сталь, пластик                 |                         |             |     |     |     |     |     |     |    |
| Время термической реакции  |          |            |    | 15 с    20 с    30 с   |                         |            |             | Кабельный ввод для кабеля Ø6...13мм                              |                         |             |     |     |     |     |     |     |    |
| Условное давление P <sub>у</sub>   |          |            |    | 6,3 МПа  |                         |            |             | Кабельный ввод под металлорукав или пластиковую гофру Ø15, Ø16мм |                         |             |     |     |     |     |     |     |    |
| Тип головки  |          |            |    |  |                         |            |             |  |                         |             |     |     |     |     |     |     |    |
| Длина монтажной части L, мм, для D=6 мм  |          |            |    | 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000                               |                         |            |             |  |                         |             |     |     |     |     |     |     |    |
| Длина монтажной части L, мм, для D=8 и 10 мм   |          |            |    | 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 |                         |            |             |  |                         |             |     |     |     |     |     |     |    |

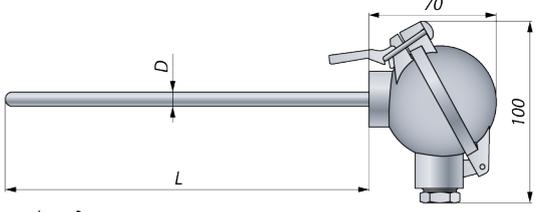
| ТС-1088/1-1 Кроме вибропрочного исполнения!  |          |            |    | НСХ  | Диапазон температур, °С |            |             |  | Схема подключения/Класс |             |     |     |    |     |     |    |
|--|----------|------------|----|--|-------------------------|------------|-------------|--|-------------------------|-------------|-----|-----|----|-----|-----|----|
|  |          |            |    |  | класс АА**              | класс А**  | класс В     | класс С  | 1                       | 2           | 3   | 4   | 5  | 6   |     |    |
|  <p>* — для проволочных чувствительных элементов минимальная длина L — 100 мм.<br/>** — минимальная длина L — 120 мм. Схемы №2; №3; №5; №6.</p> |          |            |    |  | проволочные ч.э.*       | 53М*       | —           | —  | —50...+200              | —180...+200 | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC |
|  |          |            |    | 50М*   |                         | —          | —           | —50...+200   | —180...+200             | BC          | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |    |
|  |          |            |    | 100М*  |                         | —          | —           | —50...+200   | —180...+200             | BC          | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |    |
|  |          |            |    | 46П*   |                         | —          | —           | —196...+600  | —196...+600             | BC          | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |    |
|  |          |            |    | 50П*   |                         | —          | —           | —196...+600  | —196...+600             | BC          | ABC | ABC | BC | ABC | ABC |    |
|  |          |            |    | 100П*  |                         | —50...+250 | —100...+450 | —196...+600  | —196...+600             | BC          | ABC | ABC | BC | ABC | ABC |    |
|  |          |            |    | пленочные ч.э.   | 50М                     | —          | —           | —50...+200   | —50...+200              | BC          | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |    |
|  |          |            |    |  | 100М                    | —          | —           |  |                         | BC          | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC |
|  |          |            |    |  | 50П                     | —          | —           |  |                         | BC          | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC |
|  |          |            |    |  | 100П                    | —          | —           |  |                         | BC          | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC |
| Pt50   | —        | —          | BC |  | BC                      | BC         | BC          |  |                         | BC          | BC  | BC  |    |     |     |    |
| Pt100  | 0...+150 | —30...+200 | BC |  | ABC                     | ABC        | BC          |  |                         | ABC         | ABC | ABC |    |     |     |    |
| Pt500  | —        | —          | BC |  | BC                      | BC         | BC          |  |                         | BC          | BC  | BC  |    |     |     |    |
| Pt1000   | —        | —          | BC | BC   | BC                      | BC         | BC          | BC   | BC                      |             |     |     |    |     |     |    |
|  |          |            |    | АГ-10 с керамической вставкой                                  |                         |            |             |  |                         |             |     |     |    |     |     |    |
| Диаметр монтажной части D, мм  |          |            |    | 10 мм  |                         |            |             | Алюминиевый сплав  |                         |             |     |     |    |     |     |    |
| Время термической реакции  |          |            |    | 30 с   |                         |            |             | Кабельный ввод для кабеля Ø6...13мм                              |                         |             |     |     |    |     |     |    |
| Условное давление P <sub>у</sub>   |          |            |    | 6,3 МПа  |                         |            |             | Кабельный ввод под металлорукав или пластиковую гофру Ø15, Ø16мм |                         |             |     |     |    |     |     |    |
| Тип головки  |          |            |    |  |                         |            |             |  |                         |             |     |     |    |     |     |    |
| Длина монтажной части L, мм  |          |            |    | 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000 |                         |            |             |  |                         |             |     |     |    |     |     |    |

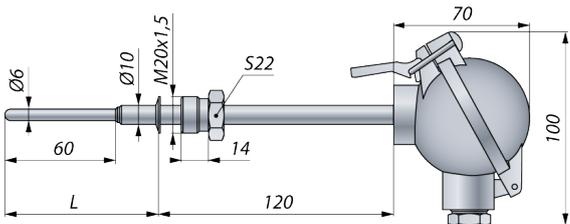
| ТС-1088/2   |          | НСХ  | Диапазон температур, °С |            |             |             | Схема подключения/Класс |     |     |     |     |     |     |
|---|----------|--|-------------------------|------------|-------------|-------------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|   |          |  | класс АА**              | класс А**  | класс В     | класс С     | 1                       | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   |     |
|  <p>* — для проволочных чувствительных элементов минимальная длина L — 100 мм.<br/>** — минимальная длина L — 120 мм. Схемы №2; №3; №5; №6.</p> |          | проволочные ч.э.*  | 53М*                    |            |             |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 50М*                    | —          | —           | -50...+200  | -180...+200             | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 100М*                   |            |             |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 46П*                    |            | —           | -196...+600 | -196...+600             | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 50П*                    |            | -100...+450 |             |                         | BC  | ABC | ABC | BC  | ABC | ABC |
|   |          |  | 100П*                   | -50...+250 |             |             | BC                      | ABC | ABC | BC  | ABC | ABC |     |
|   |          | пленочные ч.э.   | 50М                     |            |             | -50...+200  | -50...+200              | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 100М                    |            |             |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 50П                     | —          | —           |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 100П                    |            |             |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
| Pt50  |          |  |                         | BC         | BC          |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  |     |     |
| Pt100   | 0...+150 |  | -30...+200              | BC         | ABC         |             |                         | ABC | BC  | ABC | ABC |     |     |
| Pt500   |          |  |                         | BC         | BC          |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  |     |     |
| Pt1000  | —        | —  | BC                      | BC         | BC          | BC          | BC                      | BC  |     |     |     |     |     |
| тип головки   |          | АГ-10, НГ-10, ПГ-10 с керамической вставкой  |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
|   |          | Алюминиевый сплав или нержавеющая сталь, пластик   |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
|   |          | Кабельный ввод для кабеля Ø6...13мм  |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
|   |          | Кабельный ввод под металлорукав (гофру) Ø15, Ø16мм   |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
| Диаметр монтажной части D, мм   |          | 10 мм  |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
| Время термической реакции   |          | 30 с   |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
| Условное давление P <sub>у</sub>  |          | 6,3 МПа  |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
| Длина монтажной части L, мм   |          | 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |

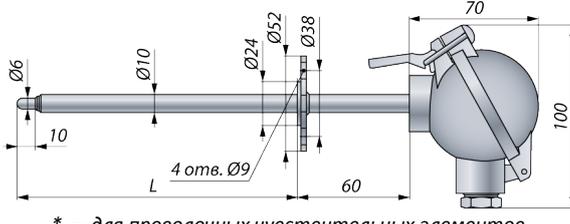
| ТС-1088/2-1 Для подшипников насосов Зульцер (Sulzer)                              |  | НСХ  | Диапазон температур, °С              |           |            |            | Схема подключения/Класс |   |     |     |   |   |   |
|---|--|--|--------------------------------------|-----------|------------|------------|-------------------------|---|-----|-----|---|---|---|
|   |  |  | класс АА**                           | класс А** | класс В    | класс С    | 1                       | 2 | 3   | 4   | 5 | 6 |   |
|  |  | пленочные ч.э.                                       | 50П                                  |           |            |            |                         | — | BC  | BC  | — | — | — |
|   |  |  | 100П                                 | —         | —          | -50...+200 | -50...+200              | — | BC  | BC  | — | — | — |
|   |  |  | Pt100                                |           | -30...+200 |            |                         | — | ABC | ABC | — | — | — |
|   |  |  | АГ-10, НГ-10 с керамической вставкой |           |            |            |                         |   |     |     |   |   |   |
| тип головки   |  | Алюминиевый сплав или нержавеющая сталь, пластик     |                                      |           |            |            |                         |   |     |     |   |   |   |
|   |  | Кабельный ввод для кабеля Ø6...13мм                  |                                      |           |            |            |                         |   |     |     |   |   |   |
|   |  | Кабельный ввод под металлорукав или гофру Ø15, Ø16мм |                                      |           |            |            |                         |   |     |     |   |   |   |
|   |  | АГ-10, НГ-10 с керамической вставкой                 |                                      |           |            |            |                         |   |     |     |   |   |   |
| Диаметр монтажной части D, мм   |  | 8->6,2 мм  |                                      |           |            |            |                         |   |     |     |   |   |   |
| Время термической реакции   |  | 15 с   |                                      |           |            |            |                         |   |     |     |   |   |   |
| Условное давление P <sub>у</sub>  |  | 0,4 МПа  |                                      |           |            |            |                         |   |     |     |   |   |   |
| Длина монтажной части L, мм   |  | 284  |                                      |           |            |            |                         |   |     |     |   |   |   |

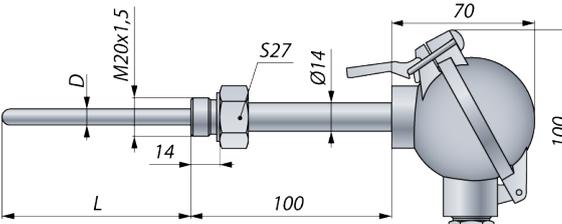
| ТС-1088/3   |          | НСХ  | Диапазон температур, °С |            |             |             | Схема подключения/Класс |     |     |     |     |     |     |
|---|----------|--|-------------------------|------------|-------------|-------------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|   |          |  | класс АА**              | класс А**  | класс В     | класс С     | 1                       | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   |     |
|  <p>* — для проволочных чувствительных элементов минимальная длина L — 100 мм.<br/>** — минимальная длина L — 120 мм. Схемы №2; №3; №5; №6.</p> |          | проволочные ч.э.*  | 53М*                    |            |             |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 50М*                    | —          | —           | -50...+200  | -180...+200             | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 100М*                   |            |             |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 46П*                    |            | —           | -196...+600 | -196...+600             | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 50П*                    |            | -100...+450 |             |                         | BC  | ABC | ABC | BC  | ABC | ABC |
|   |          |  | 100П*                   | -50...+250 |             |             | BC                      | ABC | ABC | BC  | ABC | ABC |     |
|   |          | пленочные ч.э.   | 50М                     |            |             | -50...+200  | -50...+200              | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 100М                    |            |             |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 50П                     | —          | —           |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
|   |          |  | 100П                    |            |             |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  | BC  |
| Pt50  |          |  |                         | BC         | BC          |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  |     |     |
| Pt100   | 0...+150 |  | -30...+200              | BC         | ABC         |             |                         | ABC | BC  | ABC | ABC |     |     |
| Pt500   |          |  |                         | BC         | BC          |             |                         | BC  | BC  | BC  | BC  |     |     |
| Pt1000  | —        | —  | BC                      | BC         | BC          | BC          | BC                      | BC  |     |     |     |     |     |
| тип головки   |          | АГ-10, НГ-10, ПГ-10 с керамической вставкой  |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
|   |          | Алюминиевый сплав или нержавеющая сталь, пластик   |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
|   |          | Кабельный ввод для кабеля Ø6...13мм  |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
|   |          | Кабельный ввод под металлорукав (гофру) Ø15, Ø16мм   |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
| Диаметр монтажной части D, мм   |          | 10->8  |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
| Время термической реакции   |          | 20 с   |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
| Условное давление P <sub>у</sub>  |          | 6,3 МПа  |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |
| Длина монтажной части L, мм   |          | 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 |                         |            |             |             |                         |     |     |     |     |     |     |

| ТС-1088/4   |  | НСХ  | Диапазон температур, °С  |                |         |            | Схема подключения/Класс |             |             |    |     |     |    |     |     |    |
|---|--|--|--|----------------|---------|------------|-------------------------|-------------|-------------|----|-----|-----|----|-----|-----|----|
|   |  |  | класс АА**   | класс А**      | класс В | класс С    | 1                       | 2           | 3           | 4  | 5   | 6   |    |     |     |    |
|  <p>* — для проволочных чувствительных элементов минимальная длина L — 100 мм.<br/>** — минимальная длина L — 120 мм. Схемы №2; №3; №5; №6.</p> |  | проволочные ч.э.*  | 53М*   | —              | —       | —50...+200 | —180...+200             | BC          | BC          | BC | BC  | BC  | BC |     |     |    |
|   |  |  | 50М*   | —              | —       | —50...+200 | —180...+200             | BC          | BC          | BC | BC  | BC  | BC |     |     |    |
|   |  |  | 100М*  | —              | —       | —50...+200 | —180...+200             | BC          | BC          | BC | BC  | BC  | BC |     |     |    |
|   |  |  |  | пленочные ч.э. | 46П*    | —          | —                       | —196...+600 | —196...+600 | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |    |
|   |  |  |  |                | 50П*    | —          | —                       |             |             | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC |    |
|   |  |  |  |                | 100П*   | —50...+250 | —100...+450             | —50...+200  | —50...+200  | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC |    |
|   |  |  |  |                | 50М     | —          | —                       | —50...+200  | —50...+200  | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |    |
|   |  |  |  |                | 100М    | —          | —                       |             |             | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC |
|   |  |  |  |                | 50П     | —          | —                       |             |             | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC |
|   |  |  |  |                | 100П    | —          | —                       |             |             | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC |
|   |  | Pt50   | —  | —              | BC      | BC         | BC                      |             |             | BC | BC  | BC  | BC |     |     |    |
|   |  | Pt100  | 0...+150   | —30...+200     | BC      | ABC        | ABC                     |             |             | BC | ABC | ABC |    |     |     |    |
|   |  | Pt500  | —  | —              | BC      | BC         | BC                      |             |             | BC | BC  | BC  | BC |     |     |    |
|   |  | Pt1000   | —  | —              | BC      | BC         | BC                      | BC          | BC          | BC | BC  |     |    |     |     |    |
|   |  | тип головки  | АГ-10, НГ-10, ПГ-10 с керамической вставкой                      |                |         |            |                         |             |             |    |     |     |    |     |     |    |
| Диаметр монтажной части D, мм   |  |  | Алюминиевый сплав или нержавеющая сталь, пластик                 |                |         |            |                         |             |             |    |     |     |    |     |     |    |
| Время термической реакции   |  |  | Кабельный ввод для кабеля Ø6...13мм                              |                |         |            |                         |             |             |    |     |     |    |     |     |    |
| Условное давление P <sub>у</sub>  |  |  | Кабельный ввод под металлорукав или пластиковую гофру Ø15, Ø16мм |                |         |            |                         |             |             |    |     |     |    |     |     |    |
| Длина монтажной части L, мм   |  | 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 |  |                |         |            |                         |             |             |    |     |     |    |     |     |    |

| ТС-1088/5  |  | НСХ  | Диапазон температур, °С  |                |         |            | Схема подключения/Класс |             |             |    |     |     |    |     |     |    |
|--|--|--|--|----------------|---------|------------|-------------------------|-------------|-------------|----|-----|-----|----|-----|-----|----|
|  |  |  | класс АА**   | класс А**      | класс В | класс С    | 1                       | 2           | 3           | 4  | 5   | 6   |    |     |     |    |
|  <p>* — для проволочных чувствительных элементов минимальная длина L — 100 мм.<br/>** — минимальная длина L — 120 мм. Схемы №2; №3; №5; №6.</p> |  | проволочные ч.э.*  | 53М*   | —              | —       | —50...+200 | —180...+200             | BC          | BC          | BC | BC  | BC  | BC |     |     |    |
|  |  |  | 50М*   | —              | —       | —50...+200 | —180...+200             | BC          | BC          | BC | BC  | BC  | BC |     |     |    |
|  |  |  | 100М*  | —              | —       | —50...+200 | —180...+200             | BC          | BC          | BC | BC  | BC  | BC |     |     |    |
|  |  |  |  | пленочные ч.э. | 46П*    | —          | —                       | —196...+600 | —196...+600 | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |    |
|  |  |  |  |                | 50П*    | —          | —                       |             |             | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC |    |
|  |  |  |  |                | 100П*   | —50...+250 | —100...+450             | —50...+200  | —50...+200  | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC |    |
|  |  |  |  |                | 50М     | —          | —                       | —50...+200  | —50...+200  | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |    |
|  |  |  |  |                | 100М    | —          | —                       |             |             | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC |
|  |  |  |  |                | 50П     | —          | —                       |             |             | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC |
|  |  |  |  |                | 100П    | —          | —                       |             |             | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC |
|  |  | Pt50   | —  | —              | BC      | BC         | BC                      |             |             | BC | BC  | BC  | BC |     |     |    |
|  |  | Pt100  | 0...+150   | —30...+200     | BC      | ABC        | ABC                     |             |             | BC | ABC | ABC |    |     |     |    |
|  |  | Pt500  | —  | —              | BC      | BC         | BC                      |             |             | BC | BC  | BC  | BC |     |     |    |
|  |  | Pt1000   | —  | —              | BC      | BC         | BC                      | BC          | BC          | BC | BC  |     |    |     |     |    |
|  |  | тип головки  | АГ-10, НГ-10, ПГ-10 с керамической вставкой                      |                |         |            |                         |             |             |    |     |     |    |     |     |    |
| Диаметр монтажной части D, мм  |  |  | Алюминиевый сплав или нержавеющая сталь, пластик                 |                |         |            |                         |             |             |    |     |     |    |     |     |    |
| Время термической реакции  |  |  | Кабельный ввод для кабеля Ø6...13мм                              |                |         |            |                         |             |             |    |     |     |    |     |     |    |
| Условное давление P <sub>у</sub>   |  |  | Кабельный ввод под металлорукав или пластиковую гофру Ø15, Ø16мм |                |         |            |                         |             |             |    |     |     |    |     |     |    |
| Длина монтажной части L, мм, для D=6 и 8 мм  |  | 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000 |  |                |         |            |                         |             |             |    |     |     |    |     |     |    |

| ТС-1088/6   |          | НСХ  | Диапазон температур, °С |            |             |             | Схема подключения/Класс |    |     |     |    |     |     |
|---|----------|--|-------------------------|------------|-------------|-------------|-------------------------|----|-----|-----|----|-----|-----|
|   |          |  | класс АА**              | класс А**  | класс В     | класс С     | 1                       | 2  | 3   | 4   | 5  | 6   |     |
|  <p>* — для проволочных чувствительных элементов минимальная длина L — 100 мм.<br/>** — минимальная длина L — 120 мм. Схемы №2; №3; №5; №6.</p> |          | проволочные ч.э.*  | 53М*                    |            |             |             | BC                      | BC | BC  | BC  | BC | BC  |     |
|   |          |  | 50М*                    | —          | —           | -50...+200  | -180...+200             | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
|   |          |  | 100М*                   |            |             |             |                         | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
|   |          | плеченочные ч.э.   | 46П*                    |            |             |             |                         | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
|   |          |  | 50П*                    |            |             |             |                         | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC |
|   |          |  | 100П*                   | -50...+250 | -100...+450 | -196...+600 | -196...+600             | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC |
|   |          |  | 50М                     |            |             |             |                         | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
|   |          |  | 100М                    |            |             |             |                         | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
|   |          |  | 50П                     | —          | —           | -50...+200  | -50...+200              | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
|   |          |  | 100П                    |            |             |             |                         | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
| Pt50  |          |  |                         |            | BC          | BC          | BC                      | BC | BC  | BC  |    |     |     |
| Pt100   | 0...+150 | -30...+200   |                         |            | BC          | ABC         | ABC                     | BC | ABC | ABC |    |     |     |
| Pt500   |          |  |                         |            | BC          | BC          | BC                      | BC | BC  | BC  |    |     |     |
| Pt1000  | —        | —  |                         |            | BC          | BC          | BC                      | BC | BC  | BC  |    |     |     |
| тип головки   |          | АГ-10, НГ-10, ПГ-10 с керамической вставкой  |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
|   |          | Алюминиевый сплав или нержавеющая сталь, пластик   |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
|   |          | Кабельный ввод для кабеля Ø6...13мм  |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
|   |          | Кабельный ввод под металлорукав или пластиковую гофру Ø15, Ø16мм                             |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
| Диаметр монтажной части D, мм   |          | 10->6  |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
| Время термической реакции   |          | 15 с   |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
| Условное давление P <sub>у</sub>  |          | 6,3 МПа  |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
| Длина монтажной части L, мм   |          | 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |

| ТС-1088/7   |          | НСХ  | Диапазон температур, °С |            |             |             | Схема подключения/Класс |    |     |     |    |     |     |
|---|----------|--|-------------------------|------------|-------------|-------------|-------------------------|----|-----|-----|----|-----|-----|
|   |          |  | класс АА**              | класс А**  | класс В     | класс С     | 1                       | 2  | 3   | 4   | 5  | 6   |     |
|  <p>* — для проволочных чувствительных элементов минимальная длина L — 100 мм.<br/>** — минимальная длина L — 120 мм. Схемы №2; №3; №5; №6.</p> |          | проволочные ч.э.*  | 53М*                    |            |             |             | BC                      | BC | BC  | BC  | BC | BC  |     |
|   |          |  | 50М*                    | —          | —           | -50...+200  | -180...+200             | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
|   |          |  | 100М*                   |            |             |             |                         | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
|   |          | плеченочные ч.э.   | 46П*                    |            |             |             |                         | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
|   |          |  | 50П*                    |            |             |             |                         | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC |
|   |          |  | 100П*                   | -50...+250 | -100...+450 | -196...+600 | -196...+600             | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC |
|   |          |  | 50М                     |            |             |             |                         | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
|   |          |  | 100М                    |            |             |             |                         | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
|   |          |  | 50П                     | —          | —           | -50...+200  | -50...+200              | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
|   |          |  | 100П                    |            |             |             |                         | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |
| Pt50  |          |  |                         |            | BC          | BC          | BC                      | BC | BC  | BC  |    |     |     |
| Pt100   | 0...+150 | -30...+200   |                         |            | BC          | ABC         | ABC                     | BC | ABC | ABC |    |     |     |
| Pt500   |          |  |                         |            | BC          | BC          | BC                      | BC | BC  | BC  |    |     |     |
| Pt1000  | —        | —  |                         |            | BC          | BC          | BC                      | BC | BC  | BC  |    |     |     |
| тип головки   |          | АГ-10, НГ-10, ПГ-10 с керамической вставкой                      |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
|   |          | Алюминиевый сплав или нержавеющая сталь, пластик                 |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
|   |          | Кабельный ввод для кабеля Ø6...13мм                              |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
|   |          | Кабельный ввод под металлорукав или пластиковую гофру Ø15, Ø16мм |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
| Диаметр монтажной части D, мм   |          | 10->6  |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
| Время термической реакции   |          | 15 с   |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
| Условное давление P <sub>у</sub>  |          | 6,3 МПа  |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |
| Длина монтажной части L, мм, для D=6 мм   |          | 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320                             |                         |            |             |             |                         |    |     |     |    |     |     |

| ТС-1088/8   |  |  |  | Диапазон температур, °С  |            |            |             | Схема подключения/Класс |             |    |     |     |    |     |     |    |     |     |     |
|---|--|--|--|--|------------|------------|-------------|-------------------------|-------------|----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|
|   |  |  |  | НСХ  |            |            |             |                         | 1           | 2  | 3   | 4   | 5  | 6   |     |    |     |     |     |
|   |  |  |  |  | класс АА** | класс А**  | класс В     | класс С                 |             |    |     |     |    |     |     |    |     |     |     |
|  <p>* — для проволочных чувствительных элементов минимальная длина L — 100 мм.<br/>** — минимальная длина L — 120 мм. Схемы №2; №3; №5; №6.</p> |  |  |  | проволочные ч.э.*  | 53М*       | —          | —           | —50...+200              | —180...+200 | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |    |     |     |     |
|   |  |  |  |  | 50М*       | —          | —           | —50...+200              | —180...+200 | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC |     |     |     |
|   |  |  |  |  | 100М*      | —          | —           | —50...+200              | —180...+200 | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC | BC  |     |     |
|   |  |  |  |  | 46П*       | —          | —           | —196...+600             | —196...+600 | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |     |
|   |  |  |  |  | 50П*       | —          | —           |                         |             | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC |     |
|   |  |  |  |  | 100П*      | —50...+250 | —100...+450 | —50...+200              | —50...+200  | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC |     |
|   |  |  |  | плечочные ч.э.   | 50М        | —          | —           | —50...+200              | —50...+200  | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  |     |
|   |  |  |  |  | 100М       | —          | —           |                         |             | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC  |
|   |  |  |  |  | 50П        | —          | —           |                         |             | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC  |
|   |  |  |  |  | 100П       | —          | —           |                         |             | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC  |
|   |  |  |  |  | Pt50       | —          | —           |                         |             | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC  |
|   |  |  |  |  | Pt100      | 0...+150   | —30...+200  |                         |             | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC | BC | ABC | ABC | ABC |
|   |  |  |  |  | Pt500      | —          | —           |                         |             | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC  |
|   |  |  |  | Pt1000   | —          | —          | BC          | BC                      | BC          | BC | BC  | BC  | BC | BC  | BC  | BC | BC  |     |     |
| тип головки   |  |  |  | АГ-10, НГ-10, ПГ-10 с керамической вставкой  |            |            |             |                         |             |    |     |     |    |     |     |    |     |     |     |
|   |  |  |  | Алюминиевый сплав или нержавеющая сталь, пластик   |            |            |             |                         |             |    |     |     |    |     |     |    |     |     |     |
|   |  |  |  | Кабельный ввод для кабеля Ø6...13мм  |            |            |             |                         |             |    |     |     |    |     |     |    |     |     |     |
|   |  |  |  | Кабельный ввод под металлорукав или пластиковую гофру Ø15, Ø16мм                             |            |            |             |                         |             |    |     |     |    |     |     |    |     |     |     |
| Диаметр монтажной части D, мм   |  |  |  | 6 мм   | 8 мм       | 10 мм      |             |                         |             |    |     |     |    |     |     |    |     |     |     |
| Время термической реакции   |  |  |  | 15 с   | 20 с       | 30 с       |             |                         |             |    |     |     |    |     |     |    |     |     |     |
| Условное давление P <sub>v</sub>  |  |  |  | 6,3 МПа  | 16 МПа     | 6,3 МПа    |             |                         |             |    |     |     |    |     |     |    |     |     |     |
| Длина монтажной части L, мм, для D=6 мм   |  |  |  | 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000                               |            |            |             |                         |             |    |     |     |    |     |     |    |     |     |     |
| Длина монтажной части L, мм, для D=8 и 10 мм  |  |  |  | 60; 80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150 |            |            |             |                         |             |    |     |     |    |     |     |    |     |     |     |